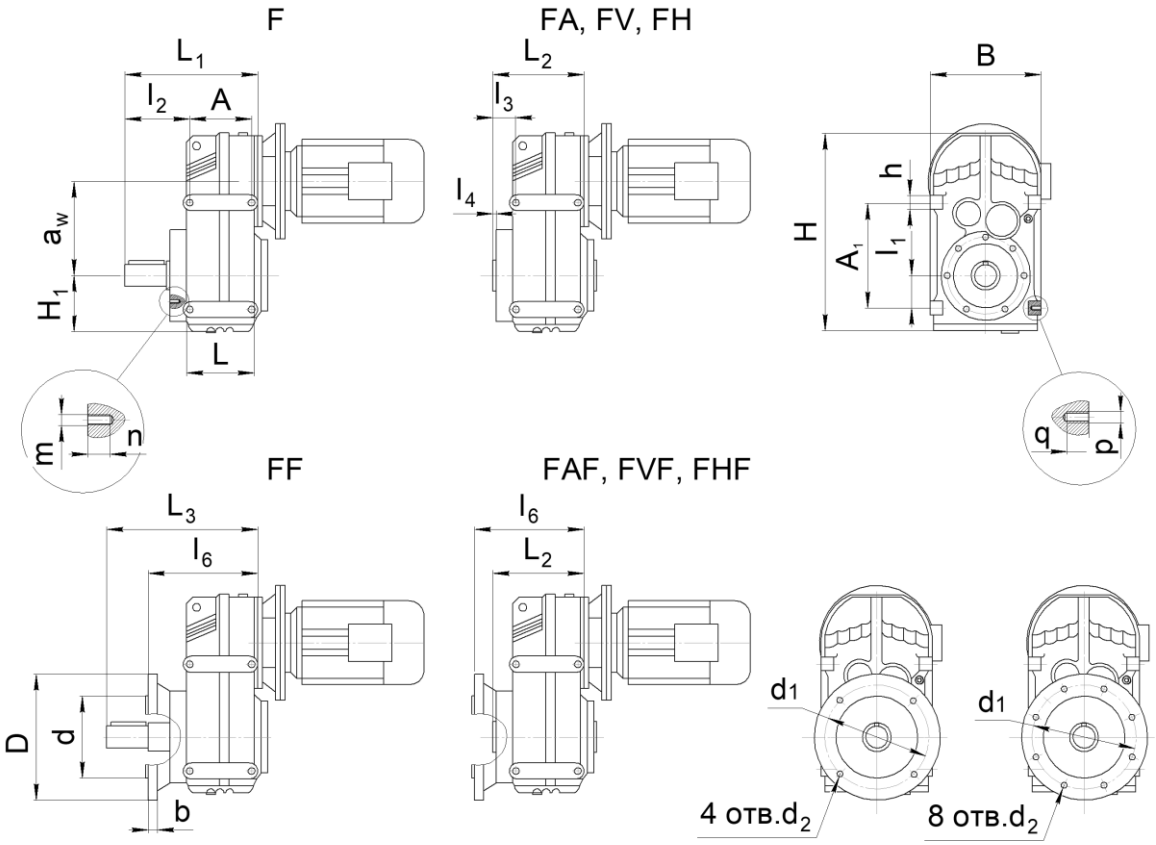
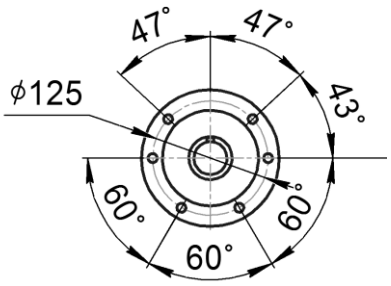
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДЖИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



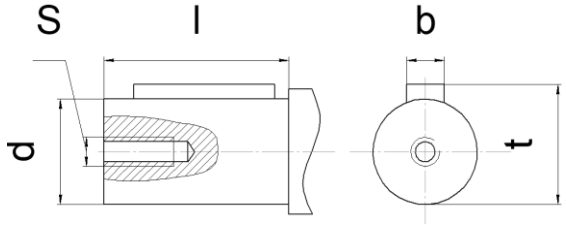
Габарит	L_1	L_2	L_3	B	H	a_w	H_1	A	A_1	h	L	m x n	p x q
57	221	150	243	200	317	136	93	102	170	25	126	M12 x 17	M12 x 17

Габарит	l_1	l_2	l_3	l_4	l_6	D	d	b	d_1	4 отв. d_2	8 отв. d_2	Масса, кг
57	55	104.5	33.5	1	173	250	180j6	15	215	13.5	-	25

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
F, FA, FV, FH

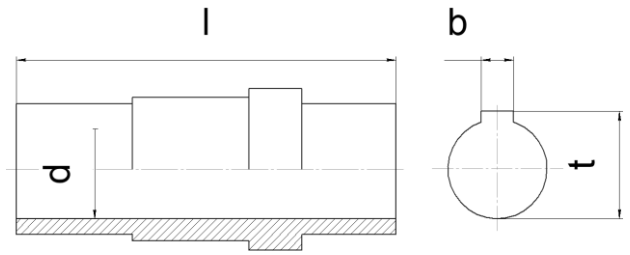


РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
F, FF



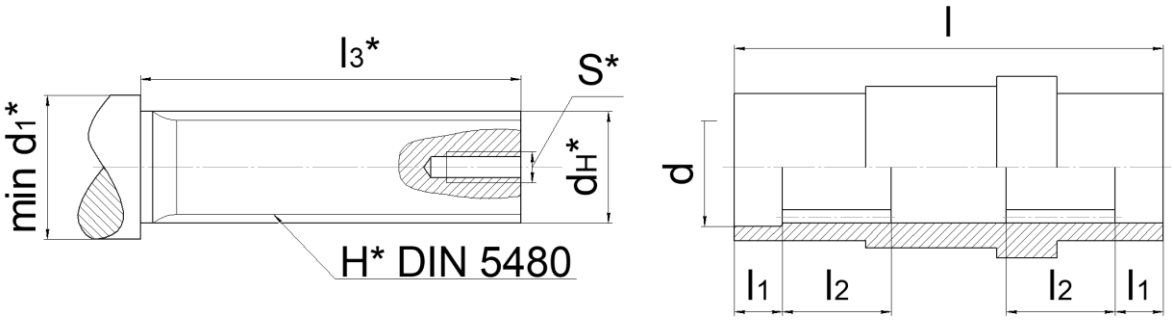
Габарит	l	d	S	b	t
57	70	35k6	M12	10	38

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
FA, FAF, FAZ



Габарит	l	d	b	t
57	166	40H7	12	43.3

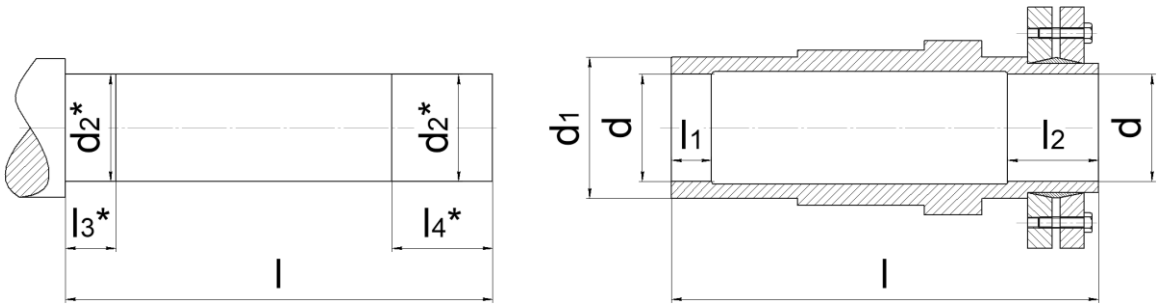
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
FV, FVF, FVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	$d_н$*	S*
57	166	18	32	130	37 $^{+0.1}$	35x2x30x16	38,92 $_{-0,03}$	M10

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

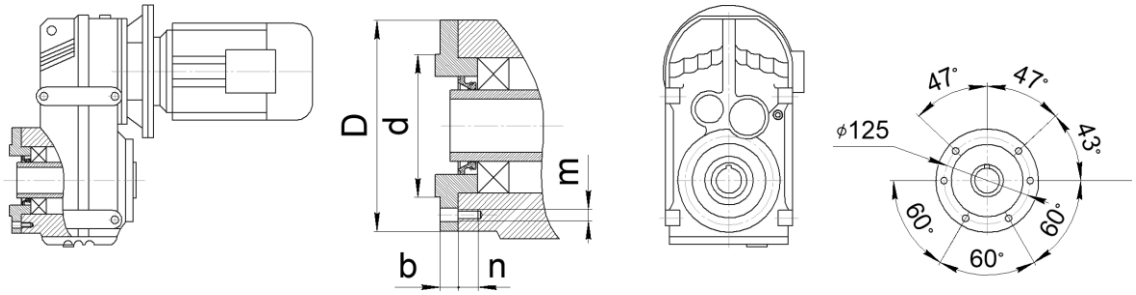
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
FH, FHF, FHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
57	195	20	26	40H7	55	25	31	40h6

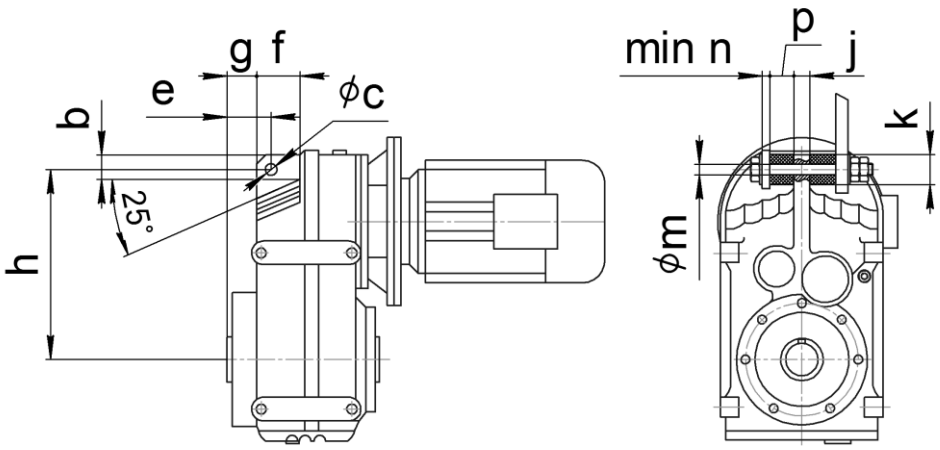
* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РРАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА FAZ, FHZ, FVZ



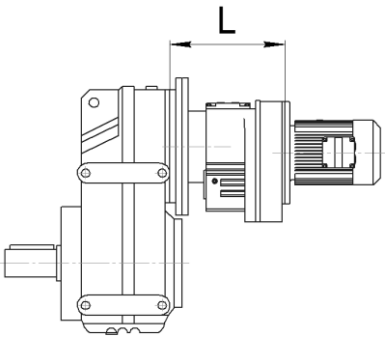
Габарит	d	D	b	n	m
57	105j6	155	12	17	M12

РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОГО УХА



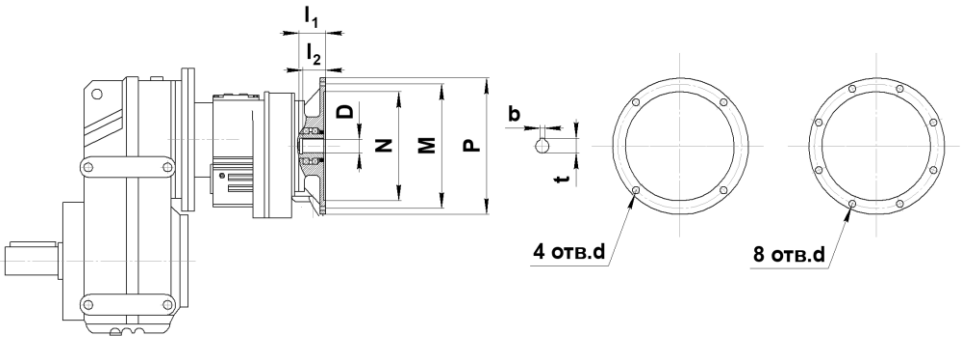
Габарит	b	c	e	g	h	f	j	k	m	n	p
57	31	14	40,5	19.5	198	60	16	40	12.5	5	20

СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР
(УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



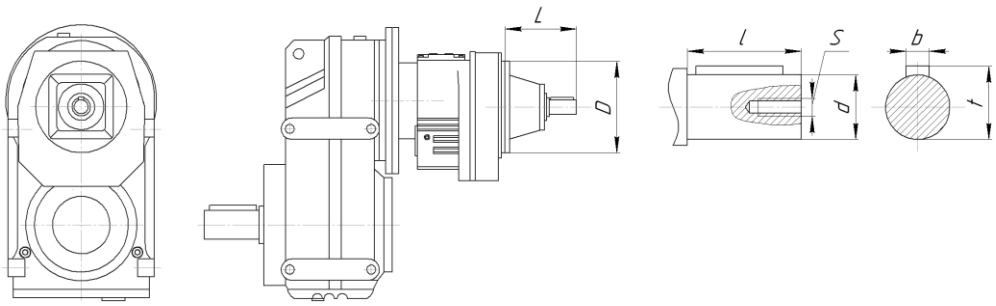
Габарит	L
57 R37	165

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ»
(БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 / 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l_1	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l_2	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
37	X	X*	X*	X*								

РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



*** не использовать для монтажного положения М4**

Габарит		L	D	l	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
	AD2	130		40	19	M6	6	21,5