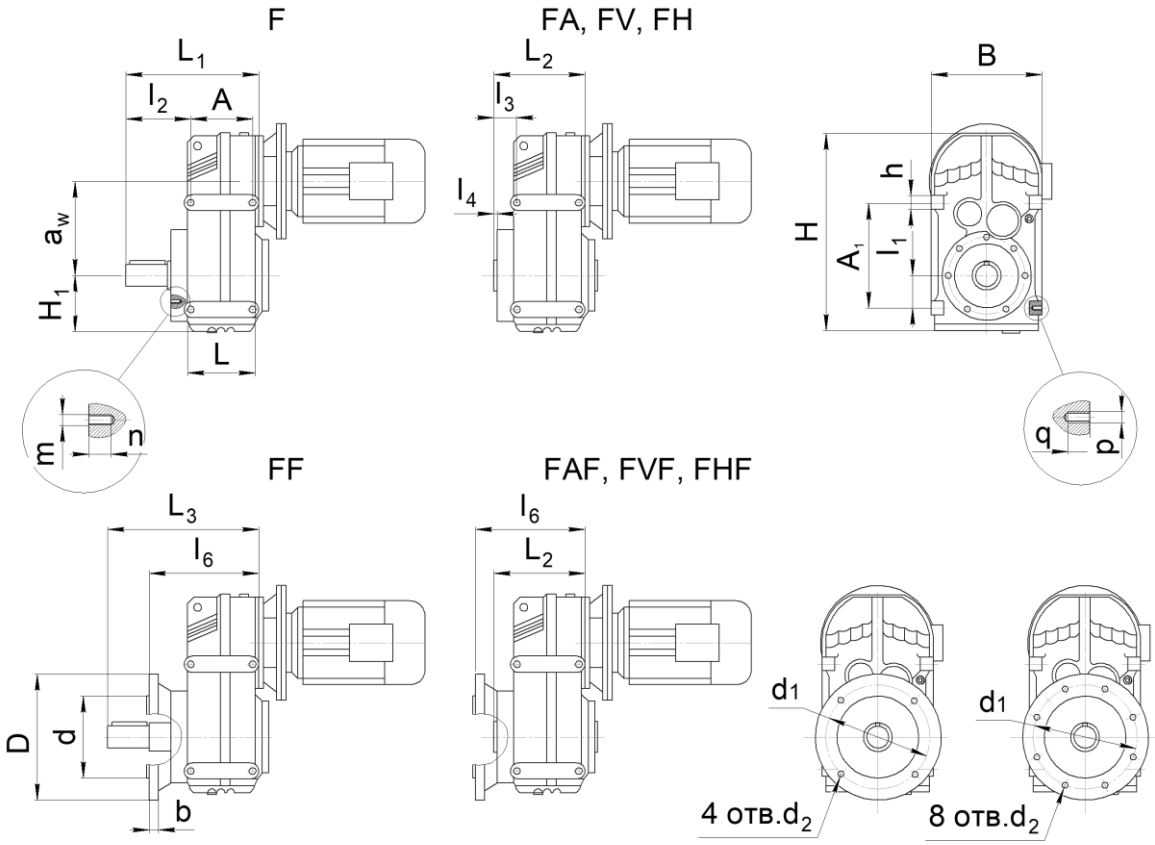
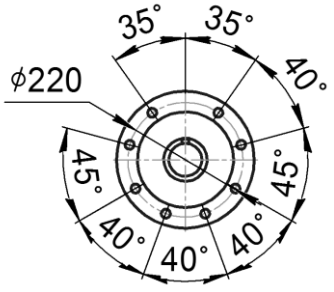
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДЖИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



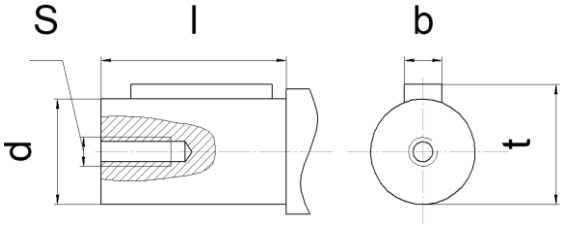
Габарит	L_1	L_2	L_3	B	H	a_w	H_1	A	A_1	h	L	m x n	p x q
97	416	274	456	400	623	285	178	205	350	50	240	M16 x 26	M20 x 28

Габарит	l_1	l_2	l_3	l_4	l_6	D	d	b	d_1	4 отв. d_2	8 отв. d_2	Масса, кг
97	120	190.5	48.5	1	316	450	350j6	22	400	-	17.5	157

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
F, FA, FV, FH

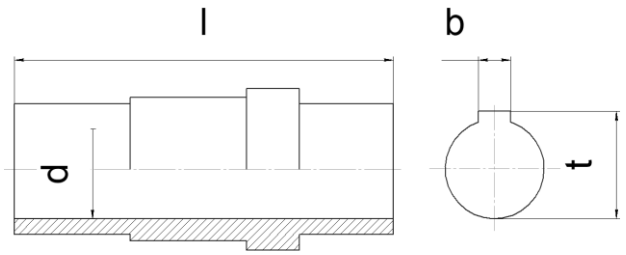


РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
F, FF



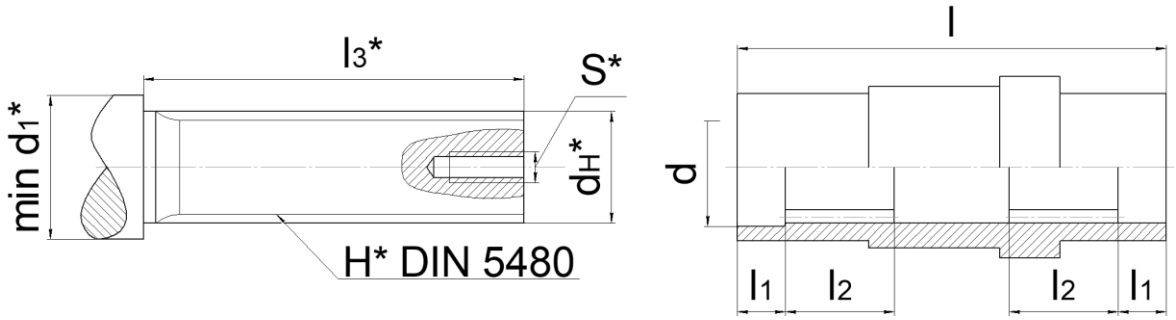
Габарит	l	d	S	b	t
97	140	70k6	M20	20	74.5

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
FA, FAF, FAZ



Габарит	l	d	b	t
97	300	70H7	20	74.9

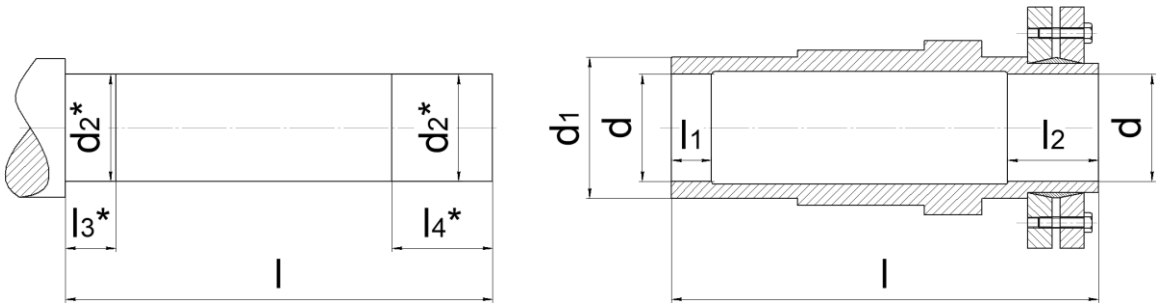
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
FV, FVF, FVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	$d_н$*	S*
97	300	25	72	240	72 $^{+0.1}$	70x2x30x34	74,15 $_{-0,04}$	M20

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

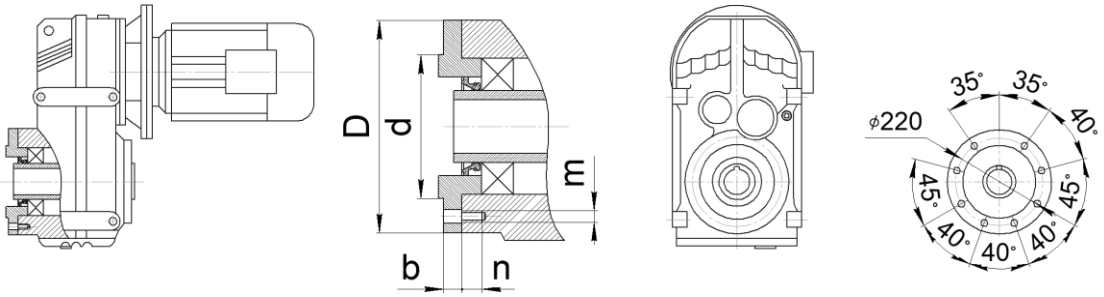
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
FH, FHF, FHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
97	345	50	55	75H7	95	55	60	75h6

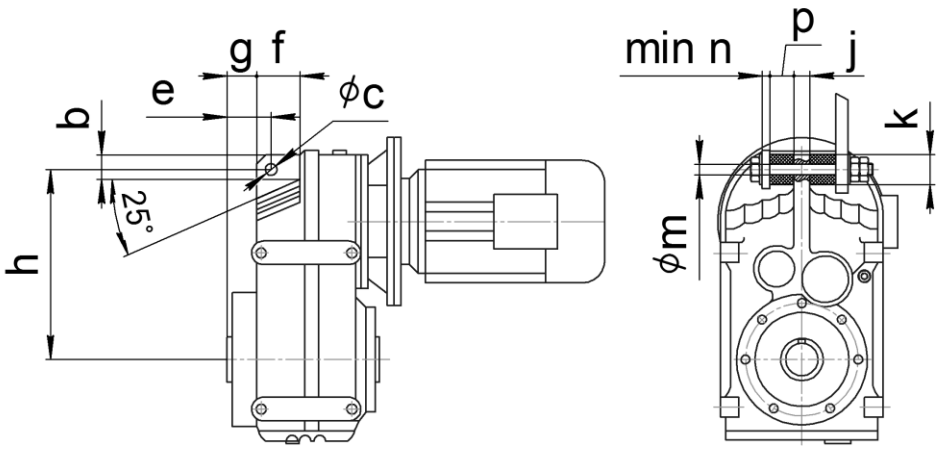
* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РРАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА FAZ, FHZ, FVZ



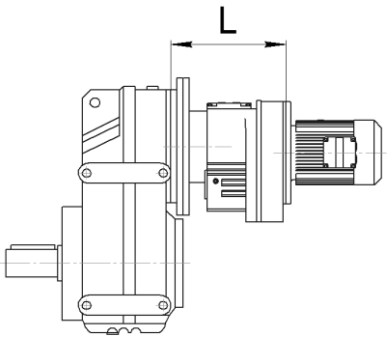
Габарит	d	D	b	n	m
97	180j6	260	18	26	M16

РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОГО УХА



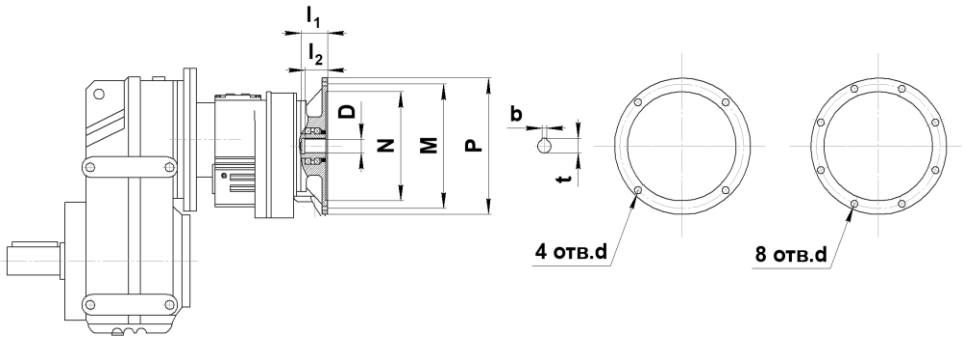
Габарит	b	c	e	g	h	f	j	k	m	n	p
97	88	26	70	34	395	104	30	80	25	12	40

СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР
(УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



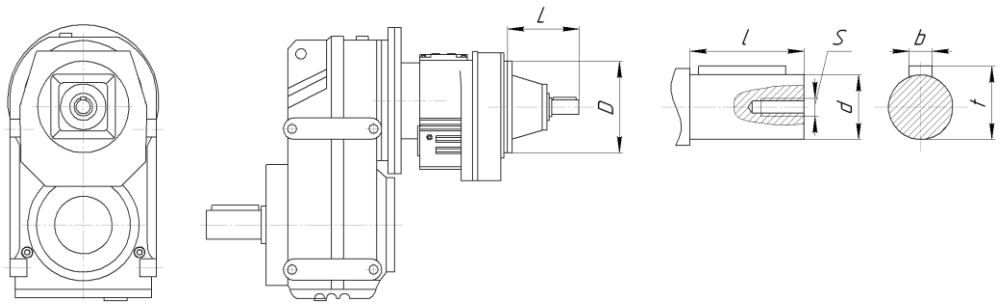
Габарит	L
97 R57	187

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ»
(БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 / 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280 B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l_1	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l_2	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	**Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)**											
57	X	X	X	X	X*							

РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



*** не использовать для монтажного положения М4**

Габарит		L	D	l	d	S	b	t
57	AD2	123	160	40	19	M6	6	21,5