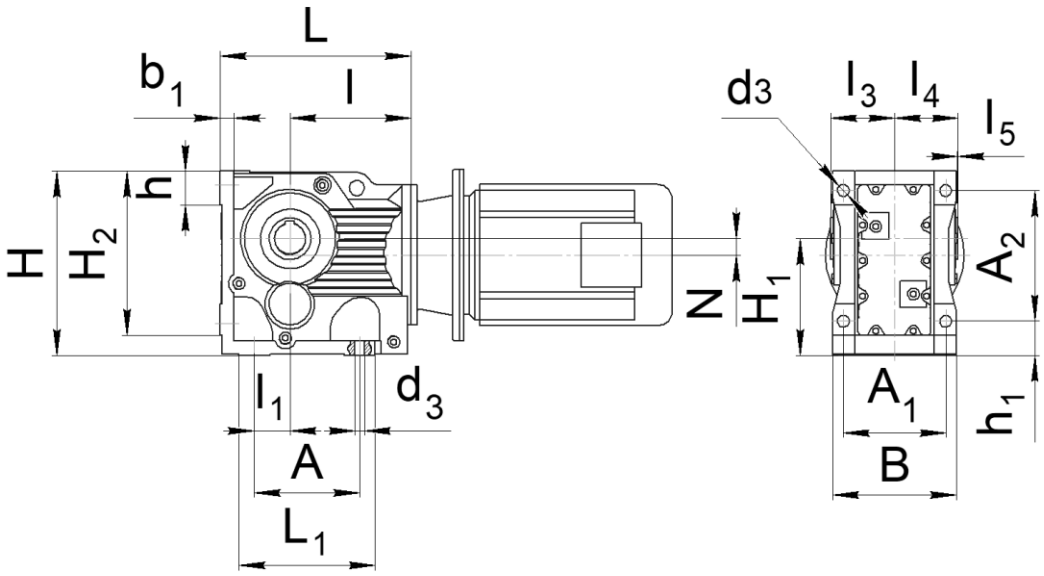
## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

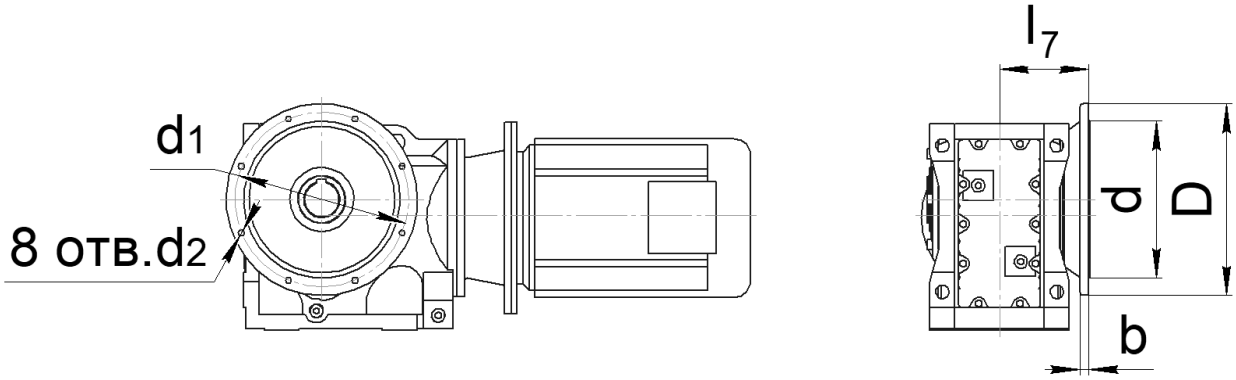
# KA..B, KV..B, KH..B




| Габарит | L | $L_1$ | l | $l_1$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | $l_6$ | $b_1$ | $d_3$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **127B** | 615 | 440 | 390 | 115 | 205 | 205 | 2.5 | 418 | 45 | 39 |
| **Габарит** | **A** | $A_1$ | $A_2$ | **B** | **H** | $H_1$ | $H_2$ | **h** | $h_1$ | **N** |
| **127B** | 350 | 330 | 420 | 400 | 592 | 375 $_{-1,0}$ | 526 | 110 | 110 | 53 |

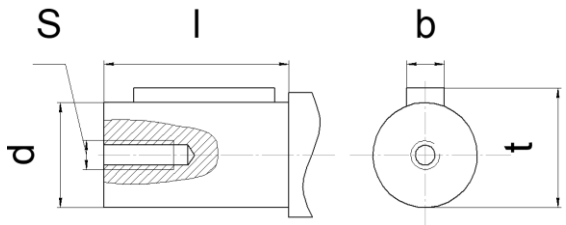
## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДЖИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

# KF..B



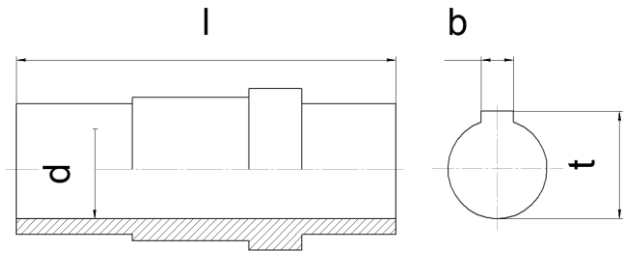

| Габарит | $l_7$ | D | d | b | $d_1$ | $d_2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **127** | 256 | 550 | 450h6 | 22 | 500 | 17.5 |

## РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
## K, KF



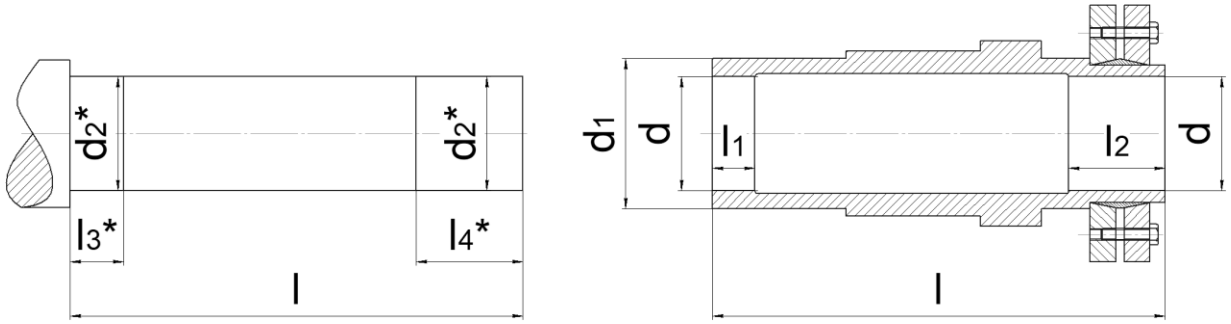

| Габарит | l | d | S | b | t |
|---|---|---|---|---|---|
| **127** | 210 | 110m6 | M24 x 60 | 28 | 116 |

## РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
## KA, KAF, KAZ




| Габарит | l | d | b | t |
|---|---|---|---|---|
| **127** | 410 | 100H7 | 28 | 106,4 |

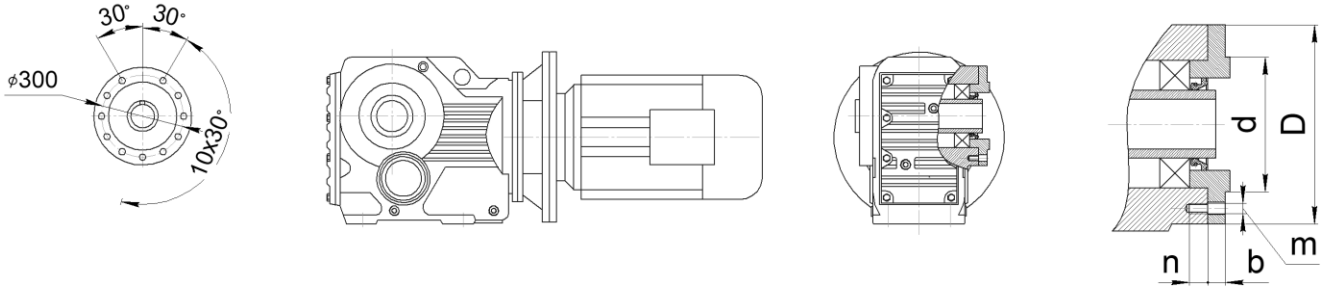
## РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
## KH, KHF, KHZ




| Габарит | l | d | l1 | l2 | d1 | d2 | l3* | l4* | d3* | d4* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **127** | 485 | 135 | 70 | 85 | 105H7 | 105H7 | 80 | 90 | 105h6 | 105h6 |

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

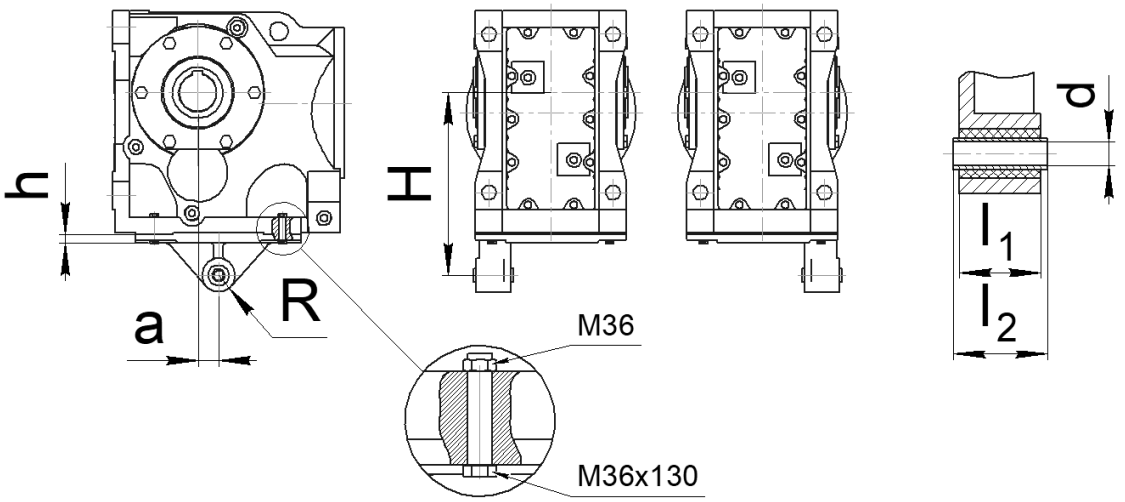
## РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ




| Габарит | d | D | b | n | m |
|---|---|---|---|---|---|
| **127** | 250j6 | 350 | 30 | 28 | M20 |

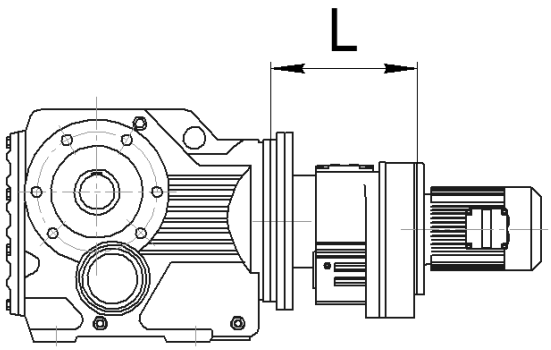
## РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ

TA1 TA2



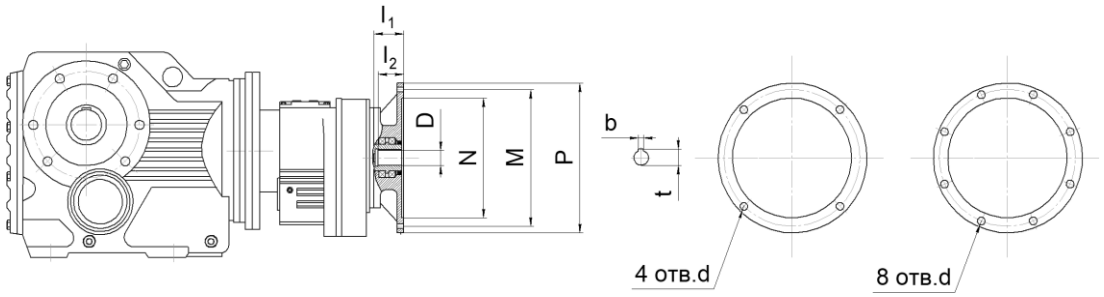

| Габарит | a | b | H | h | R | S | $l_1$ | $l_2$ | d |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **127** | 60 | 0 | 550 | 45 | 70 | M36 x 130 | 110 | 126 $_{-0,3}$ | 40+0,08 |

## СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР
## (УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



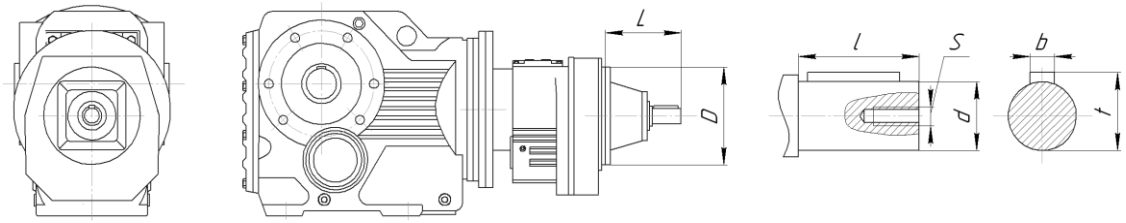

| Габарит | L |
|---|---|
| **127 R87** | 280 |

## РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)




| Размер | Фланец под электродвигатель | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 63B5 | 71B5 | 80B5 | 90B5 | 100B5 / 112B5 | 132B5 | 160B5 | 180B5 | 200B5 | 225B5 | 250B5 | 280B5 |
| **N** | 95 | 110 | 130 | 130 | 180 | 230 | 250 | 250 | 300 | 350 | 450 | 450 |
| **M** | 115 | 130 | 165 | 165 | 215 | 265 | 300 | 300 | 350 | 400 | 500 | 500 |
| **P** | 140 | 160 | 200 | 200 | 250 | 300 | 350 | 350 | 400 | 450 | 550 | 550 |
| **$l_1$** | 50 | 54 | 69 | 69 | 81 | 92 | 125 | 125 | 144 | 159 | 336 | 336 |
| **$l_2$** | 23 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 110 | 110 | 110 | 140 | 140 | 140 |
| **4 отв. d** | M8 | M8 | M10 | M10 | M12 | M12 | M16 | M16 | M16 | - | - | - |
| **8 отв. d** | - | - | - | - | - | - | - | - | - | M16 | M16 | M16 |
| **D** | уточнить у специалистов завода | | | | | | | | | | | |
| **t** | уточнить у специалистов завода | | | | | | | | | | | |
| **b** | уточнить у специалистов завода | | | | | | | | | | | |
| **Габарит** | **Совместимость ( * может выступать за габарит редуктора)** | | | | | | | | | | | |
| **87** | | | X | X | X | X | X* | X* | | | | |

## РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)




*** не использовать для монтажного положения М4**

| Габарит | | L | D | l | d | S | b | t |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **87** | AD2 | 111 | 250 | 40 | 19 | M6 | 6 | 21,5 |
| | AD3 | 165 | | 60 | 28 | M10 | 8 | 31 |
| | AD4 | 219 | | 80 | 38 | M12 | 10 | 41 |
| | AD5 | 292 | | 110 | 42 | M16 | 12 | 45 |