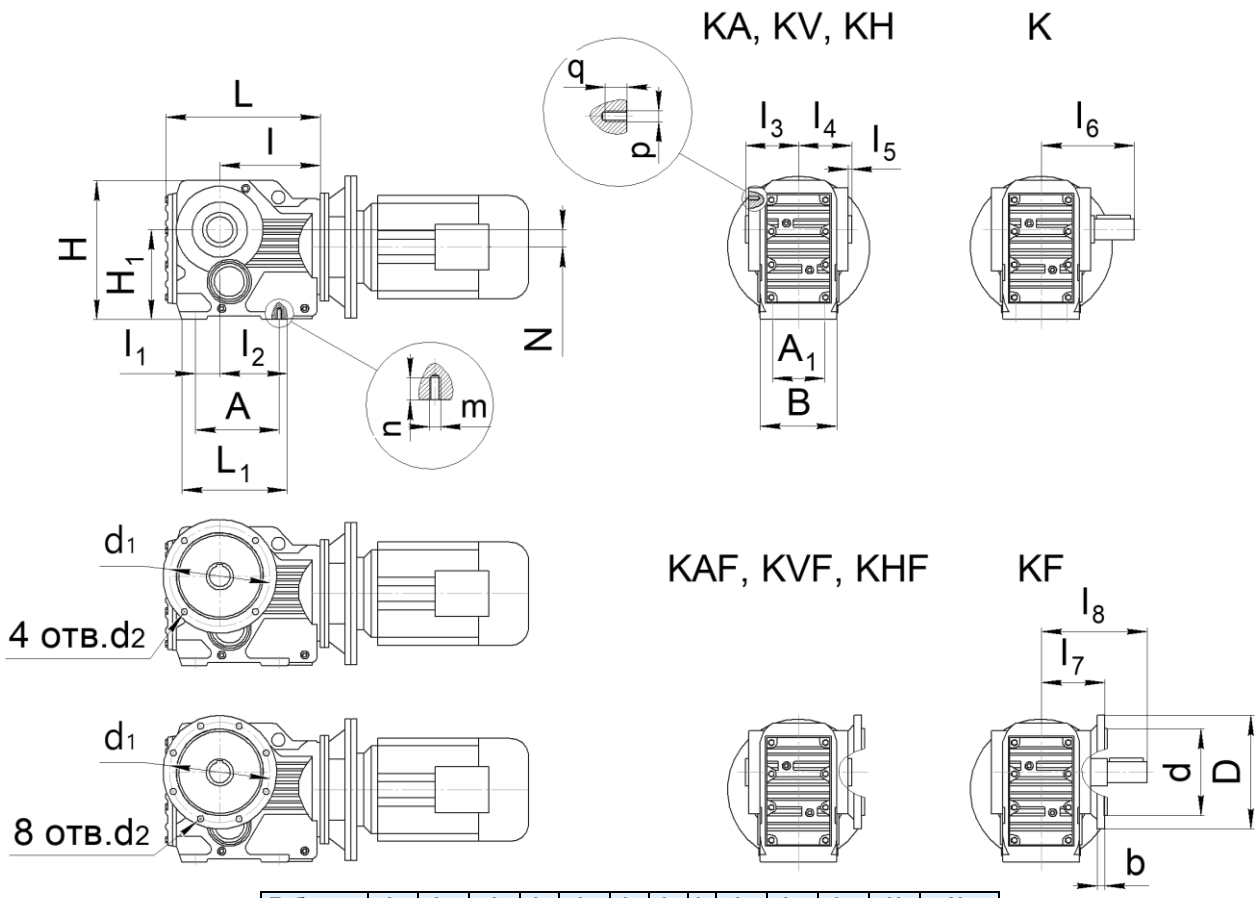
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

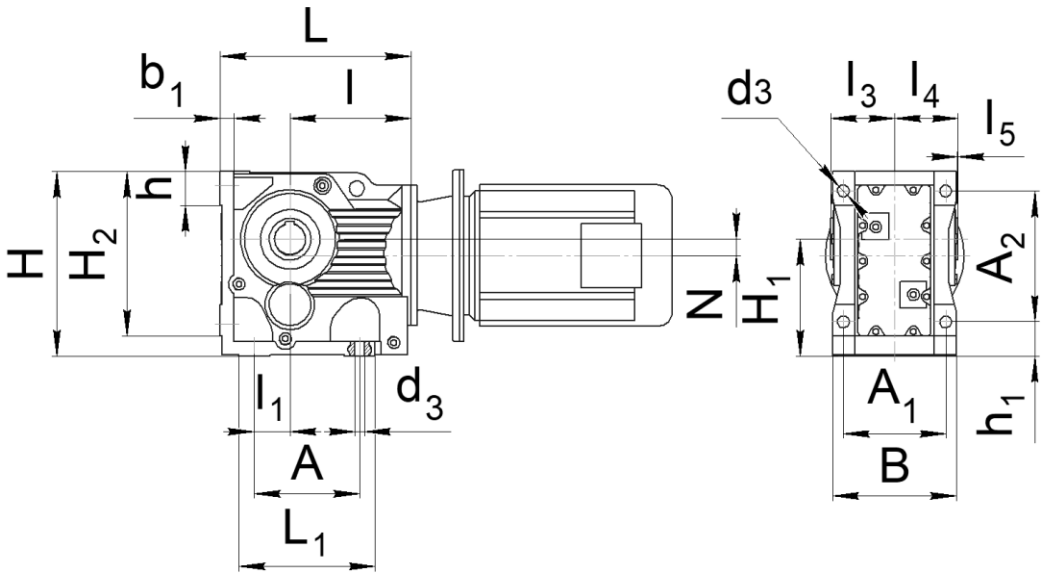


Габарит	L	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	H	H_1
47	243	170	166	40	115	75	75	3	135	100	160	185	112 $_{-0,5}$

Габарит	A	A_1	B	N	D	d	b	d_1	4 отв. d_2	8 отв. d_2	m x n	p x q	Масса, кг
47	140	70	110	7,2	200	130j6	10	165	11	-	M10 x 20	M8 x 12	27

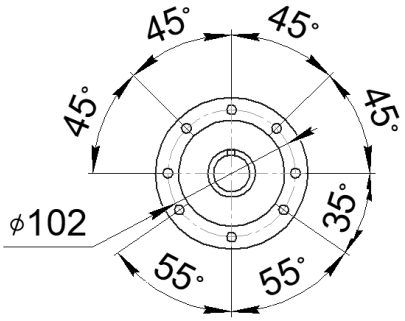
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

KA..B, KV..B, KH..B

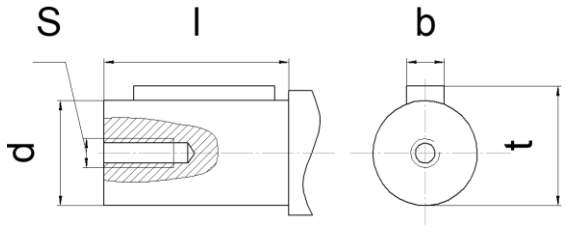


Габарит	L	L_1	l	l_1	l_3	l_4	l_5	l_6	b_1	d_3
47B	237	162	166	35	78	75	3	135	18	11
Габарит	**A**	**A_1**	**A_2**	**B**	**H**	**H_1**	**H_2**	**h**	**h_1**	**N**
47B	130	120	130	145	185	112	170	37	37	7.2

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
K, KA, KV, KH

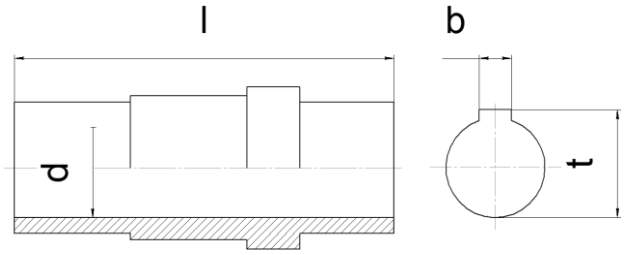


РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
K, KF



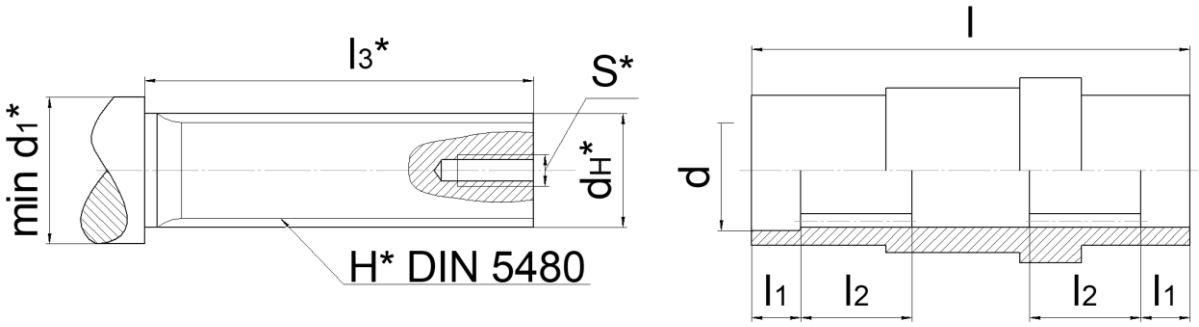
Габарит	l	d	S	b	t
47	60	30k6	M12 x 30	8	33

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
KA, KAF, KAZ



Габарит	l	d	b	t
47	150	35H7	10	38,3

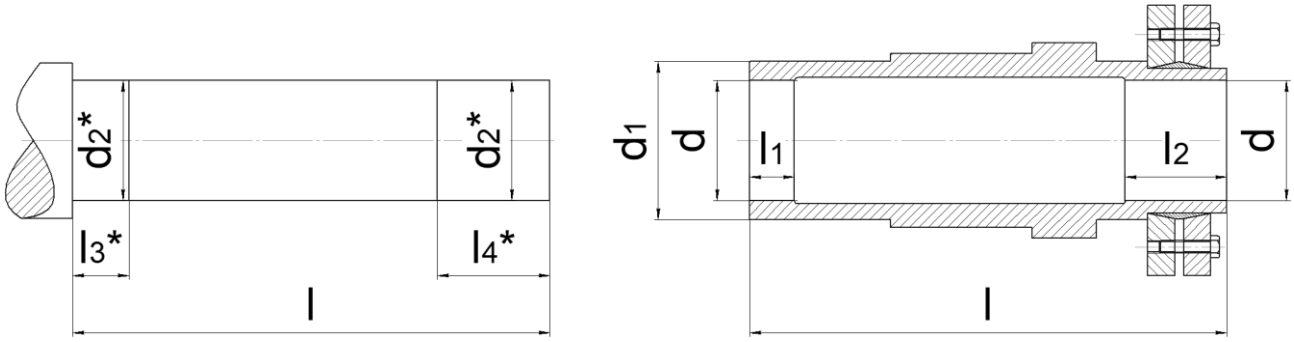
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
KV, KVF, KVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	$d_н$*	S*
47	150	18	32	115	37 $^{+0.1}$	35x2x30x16	38,92 $_{-0,03}$	M10

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

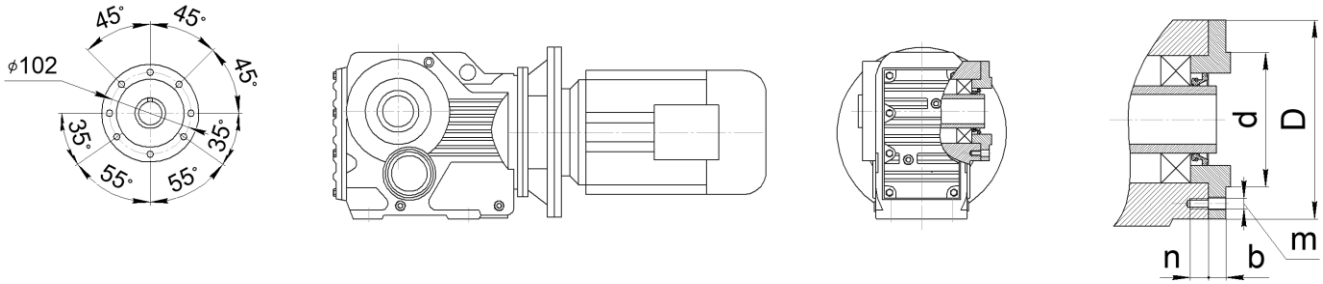
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ KH, KHF, KHZ



Габарит	l	d	l1	l2	d1	d2	l3*	l4*	d3*	d4*
47	177	50	20	32	35H7	35H7	25	37	35h6	35h6

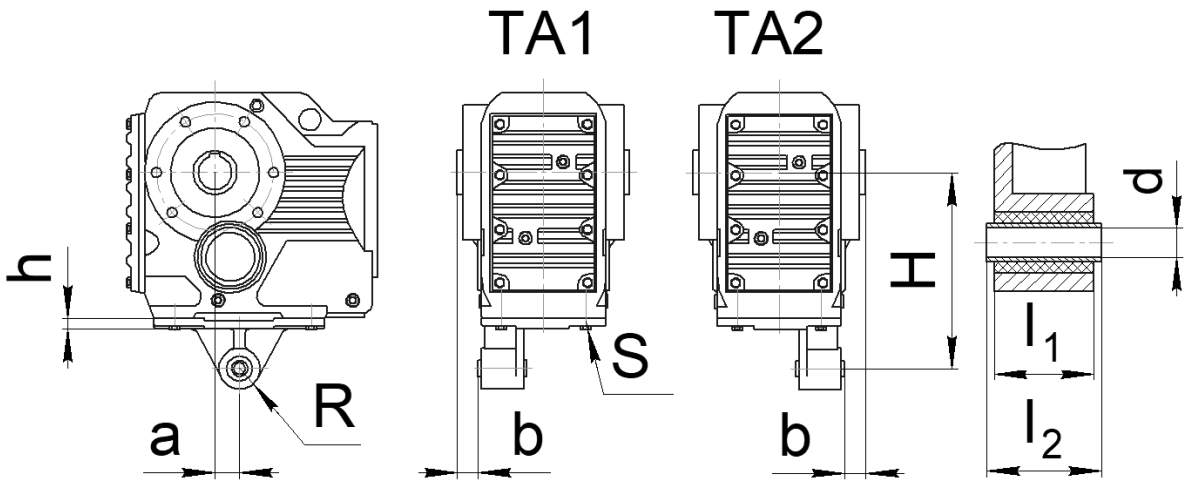
* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



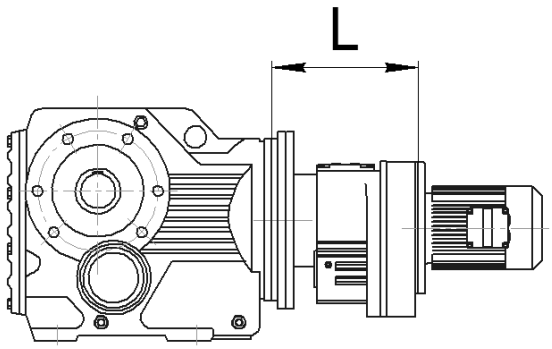
Габарит	d	D	b	n	m
47	80j6	120	11	12	M8

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ



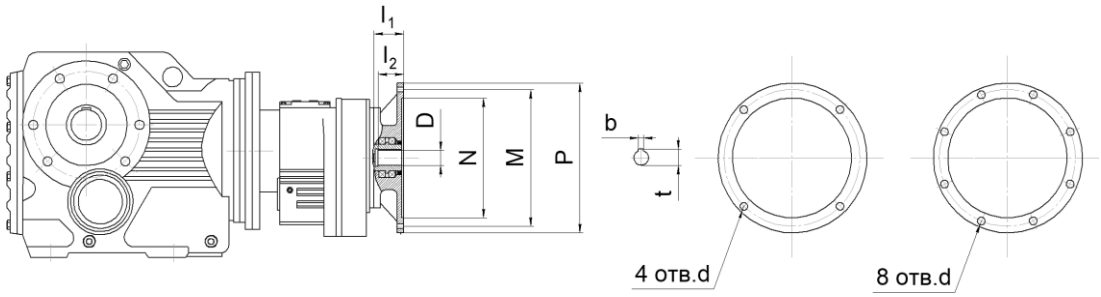
Габарит	a	b	H	h	R	S	l_1	l_2	d
47	30	20	160	12	22,5	M10 x 30	31	$36_{-0,3}$	10,4+0,1

СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР
(УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



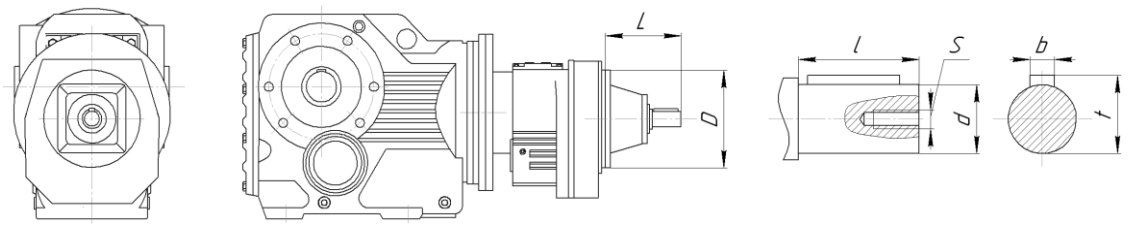
Габарит	L
47 R37	165

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ»
(БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l_1	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l_2	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
37	X	X*	X*	X*								

РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



*** не использовать для монтажного положения M4**

Габарит		L	D	l	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
	AD2	130		40	19	M6	6	21,5