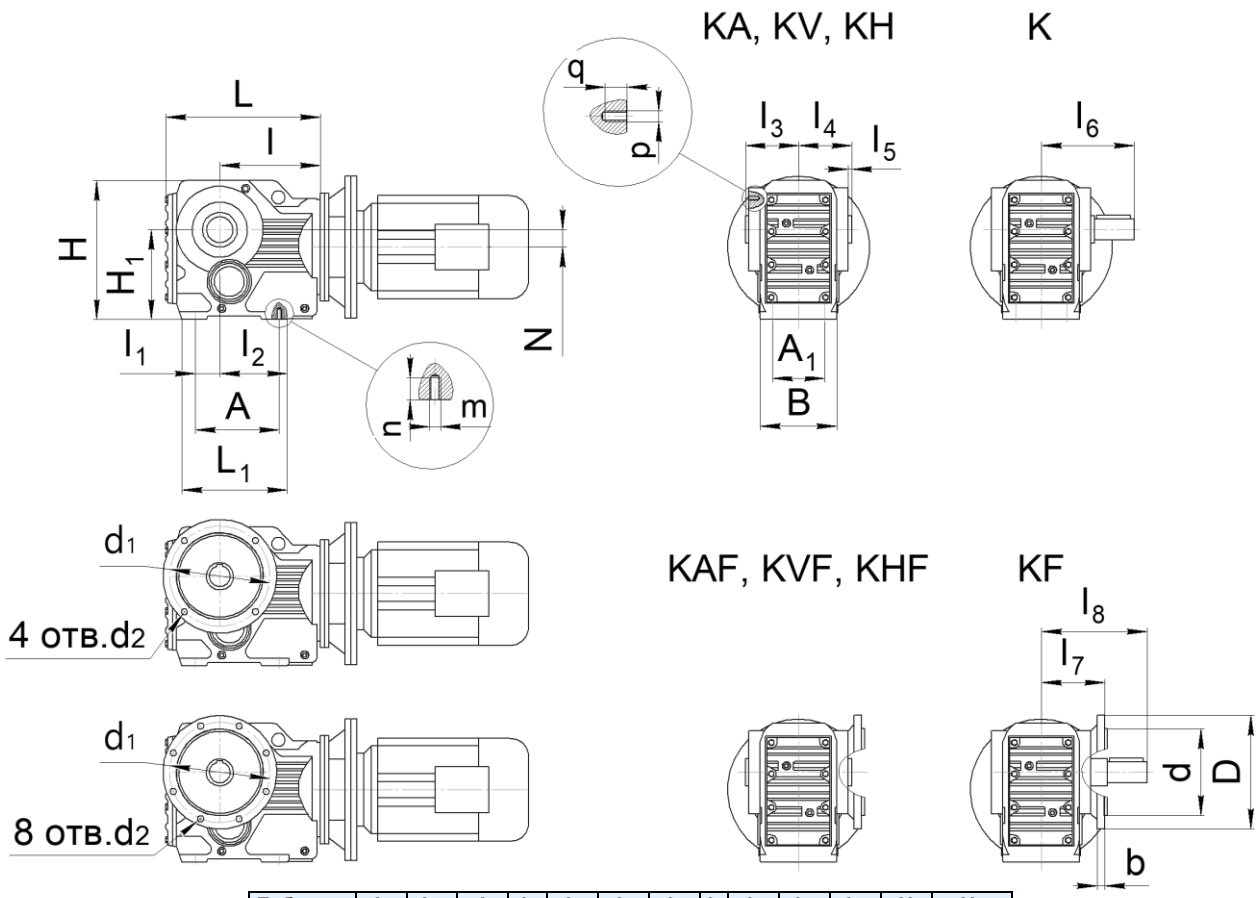
## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

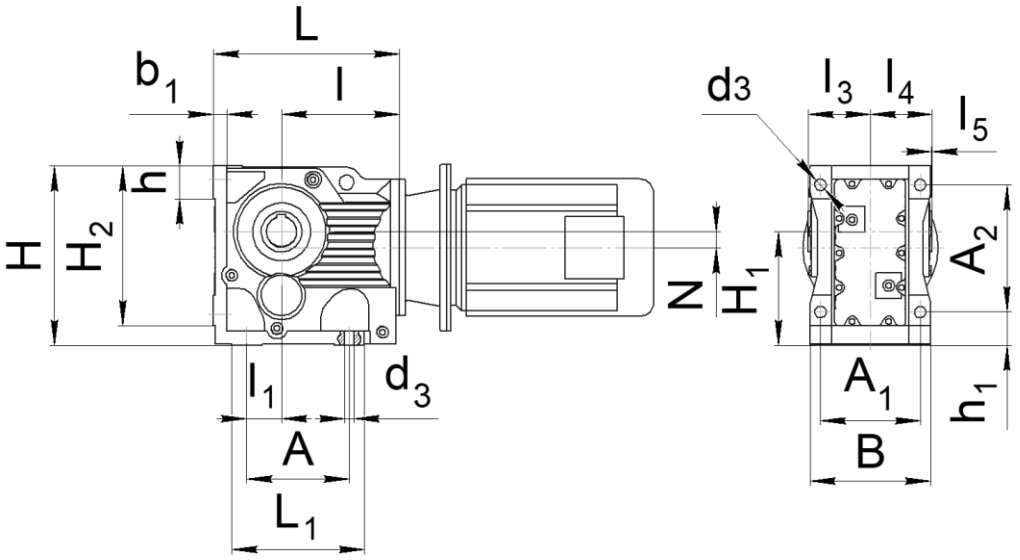



| Габарит | L | $L_1$ | l | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | $l_6$ | $l_7$ | $l_8$ | H | $H_1$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **87** | 390 | 280 | 257 | 65 | 190 | 120 | 120 | 4 | 240 | 150 | 270 | 338 | 212 $_{-0,5}$ |

| Габарит | A | $A_1$ | B | N | D | d | b | $d_1$ | 4 отв. $d_2$ | 8 отв. $d_2$ | m x n | p x q | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **87** | 225 | 118 | 170 | 25,9 | 350 | 250h6 | 18 | 300 | 17,5 | - | M16 x 32 | M16 x 26 | 109 |

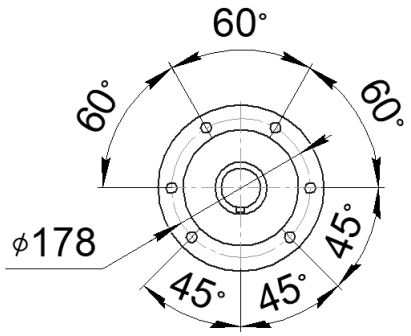
## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

# KA..B, KV..B, KH..B

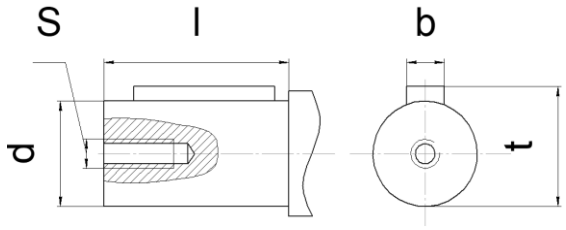



| Габарит | L | $L_1$ | l | $l_1$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | $l_6$ | $b_1$ | $d_3$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **87B** | 389 | 260 | 257 | 55 | 123 | 120 | 4 | 240 | 32 | 22 |
| **Габарит** | **A** | **$A_1$** | **$A_2$** | **B** | **H** | **$H_1$** | **$H_2$** | **h** | **$h_1$** | **N** |
| **87B** | 180 | 180 | 233 | 230 | 340 | 212 | 305 | 67 | 70 | 25.9 |

## РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
**K, KA, KV, KH**

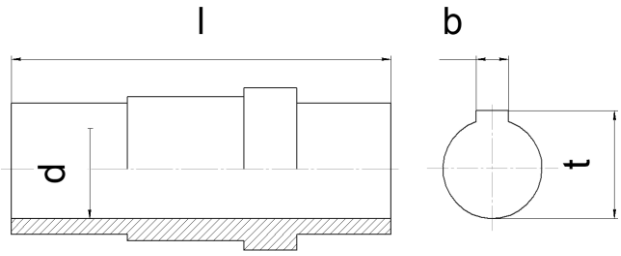



## РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
**K, KF**



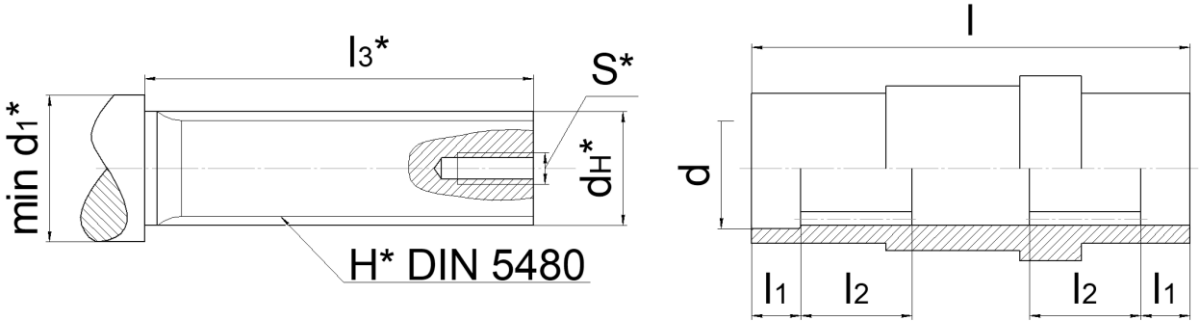

| Габарит | l | d | S | b | t |
|---|---|---|---|---|---|
| **87** | 120 | 60k6 | M20 x 50 | 18 | 64 |

## РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
**KA, KAF, KAZ**




| Габарит | l | d | b | t |
|---|---|---|---|---|
| **87** | 240 | 60H7 | 18 | 64,4 |

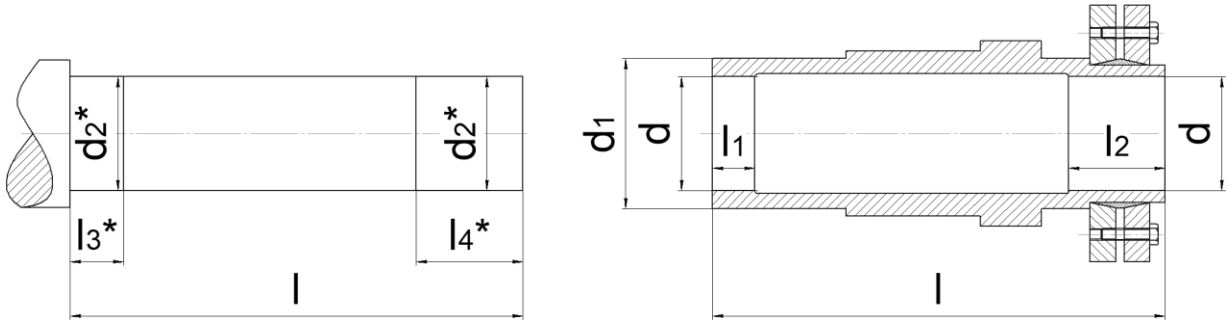
## РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
**KV, KVF, KVZ**




| Габарит | l | l1 | l2 | l3* | d1* | H* | $d_н$* | S* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **87** | 240 | 25 | 62 | 180 | 72 $^{+0.1}$ | 65x2x30x31 | 68,96 $_{-0,04}$ | M20 |

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

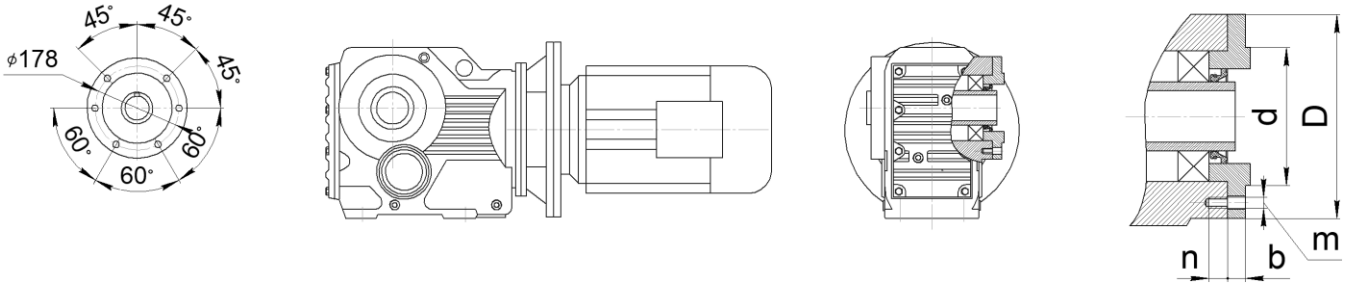
## РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ KH, KHF, KHZ




| Габарит | l | d | l1 | l2 | d1 | d2 | l3* | l4* | d3* | d4* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 87 | 281 | 85 | 40 | 41 | 65H7 | 65H7 | 45 | 46 | 65h6 | 65h6 |

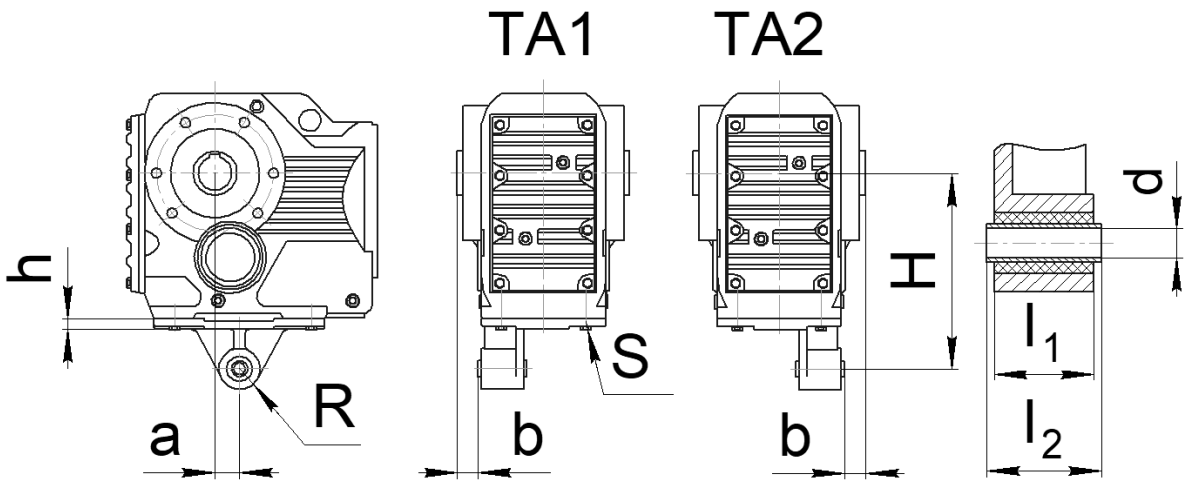
* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

## РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



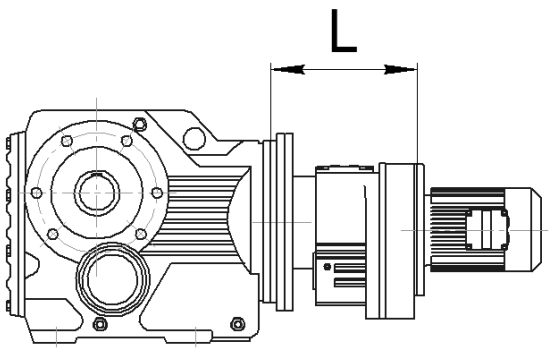

| Габарит | d | D | b | n | m |
|---|---|---|---|---|---|
| 87 | 155j6 | 215 | 15 | 26 | M16 |

## РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ



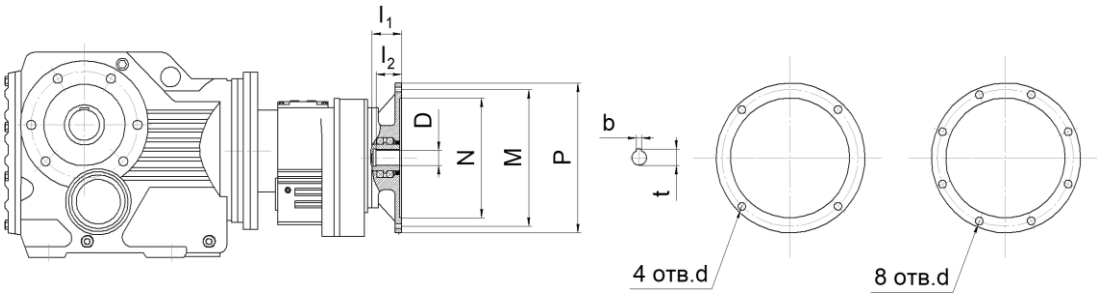

| Габарит | a | b | H | h | R | S | $l_1$ | $l_2$ | d |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 87 | 60 | 30 | 300 | 16 | 41 | M16 x 45 | 72 | $80_{-0,3}$ | 25+0,08 |

## СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР
## (УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



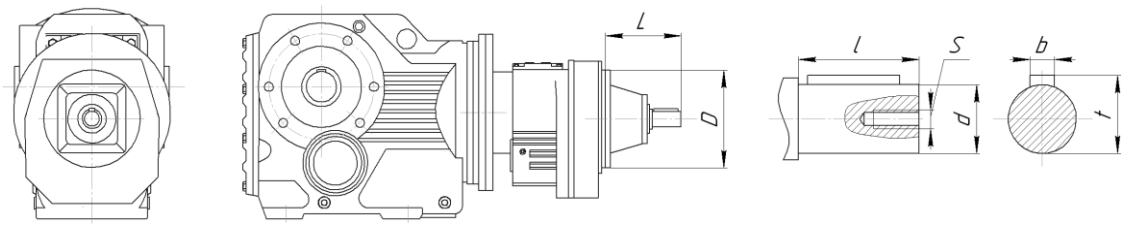

| Габарит | L |
|---|---|
| 87 R57 | 187 |

## РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ»
## (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)




| Размер | Фланец под электродвигатель | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 63B5 | 71B5 | 80B5 | 90B5 | 100B5 / 112B5 | 132B5 | 160B5 | 180B5 | 200B5 | 225B5 | 250B5 | 280B5 |
| N | 95 | 110 | 130 | 130 | 180 | 230 | 250 | 250 | 300 | 350 | 450 | 450 |
| M | 115 | 130 | 165 | 165 | 215 | 265 | 300 | 300 | 350 | 400 | 500 | 500 |
| P | 140 | 160 | 200 | 200 | 250 | 300 | 350 | 350 | 400 | 450 | 550 | 550 |
| $l_1$ | 50 | 54 | 69 | 69 | 81 | 92 | 125 | 125 | 144 | 159 | 336 | 336 |
| $l_2$ | 23 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 110 | 110 | 110 | 140 | 140 | 140 |
| 4 отв. d | M8 | M8 | M10 | M10 | M12 | M12 | M16 | M16 | M16 | - | - | - |
| 8 отв. d | - | - | - | - | - | - | - | - | - | M16 | M16 | M16 |
| D | уточнить у специалистов завода | | | | | | | | | | | |
| t | уточнить у специалистов завода | | | | | | | | | | | |
| b | уточнить у специалистов завода | | | | | | | | | | | |
| Габарит | Совместимость ( * может выступать за габарит редуктора) | | | | | | | | | | | |
| 57 | X | X | X | X | X* | | | | | | | |

## РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»
## (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)




*** не использовать для монтажного положения M4**

| Габарит | | L | D | l | d | S | b | t |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 57 | AD2 | 123 | 160 | 40 | 19 | M6 | 6 | 21,5 |