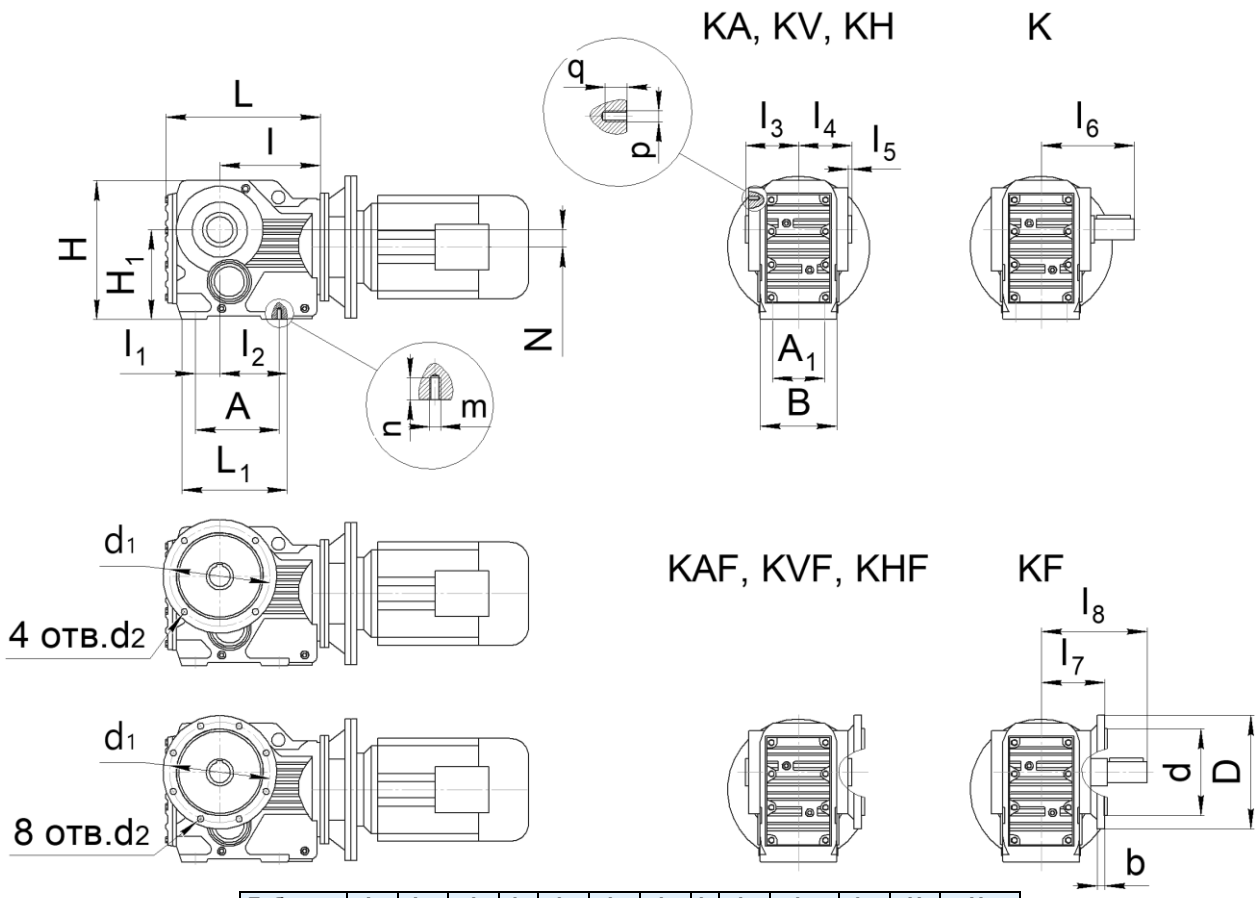
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

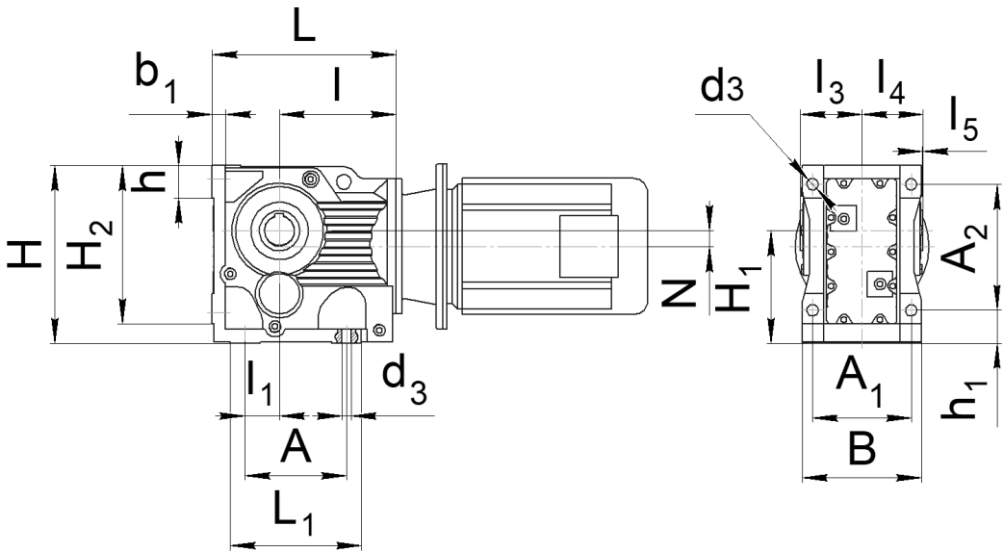


Габарит	L	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	H	H_1
97	435	298	277	83	190	150	150	4	291	191,5	332	414	265 $_{-1,0}$

Габарит	A	A_1	B	N	D	d	b	d_1	4 отв. d_2	8 отв. d_2	m x n	p x q	Масса, кг
97	248	160	226	32,3	450	350h6	22	400	-	17,5	M20 x 36	M16 x 26	182

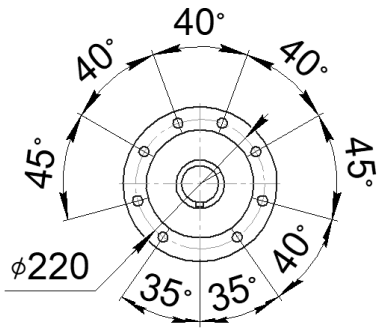
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

KA..B, KV..B, KH..B

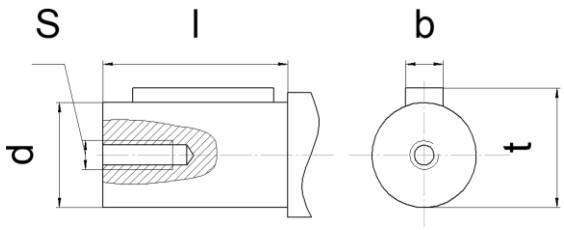


Габарит	L	L_1	l	l_1	l_3	l_4	l_5	l_6	b_1	d_3
97B	437	294	277	75	153	150	4	291	36	26
Габарит	**A**	**A_1**	**A_2**	**B**	**H**	**H_1**	**H_2**	**h**	**h_1**	**N**
97B	240	240	295	290	417	265	372	82	75	32.3

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
K, KA, KV, KH

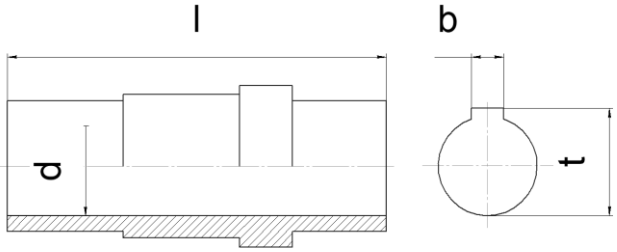


РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
K, KF



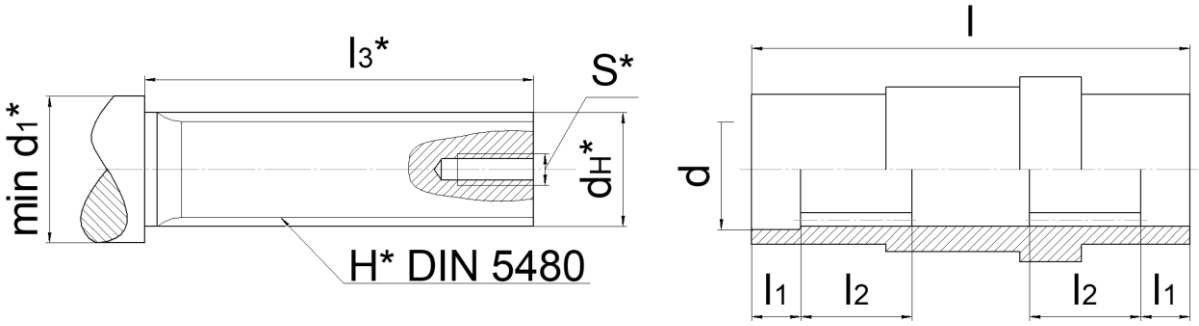
Габарит	l	d	S	b	t
97	140	70k6	M20 x 50	20	74.5

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
KA, KAF, KAZ



Габарит	l	d	b	t
97	300	70H7	20	74,9

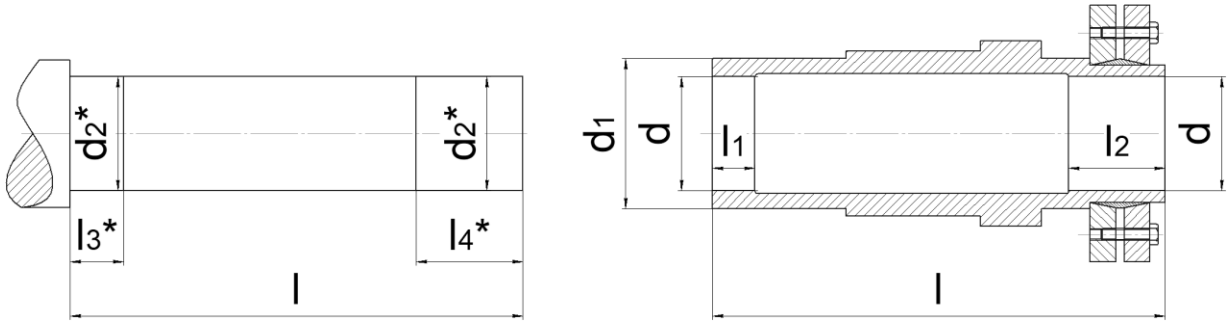
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
KV, KVF, KVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	$d_н$*	S*
97	300	25	72	240	72 $^{+0.1}$	70x2x30x34	74,15 $_{-0,04}$	M20

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

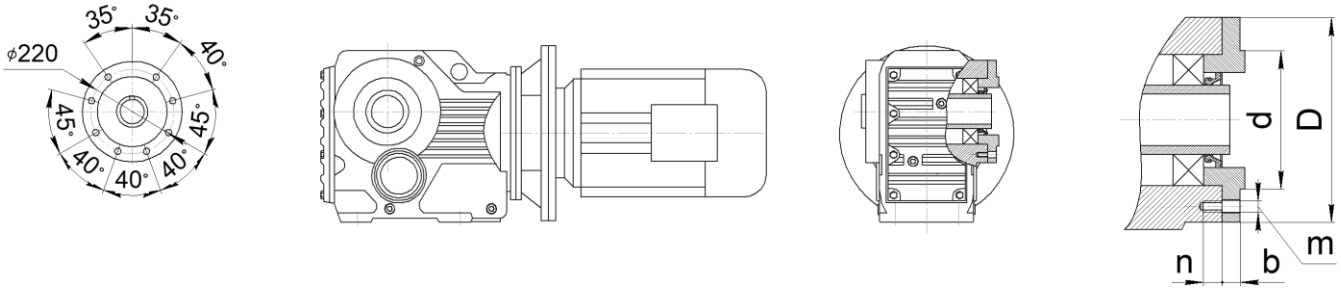
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ КН, КНF, КНZ



Габарит	l	d	l1	l2	d1	d2	l3*	l4*	d3*	d4*
97	345	95	50	55	75H7	75H7	55	60	75h6	75h6

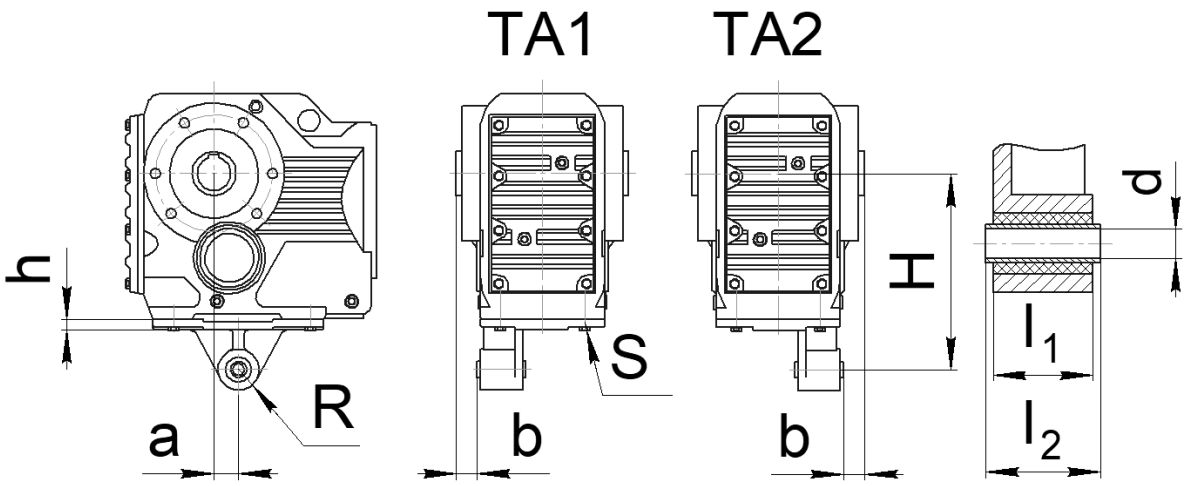
* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



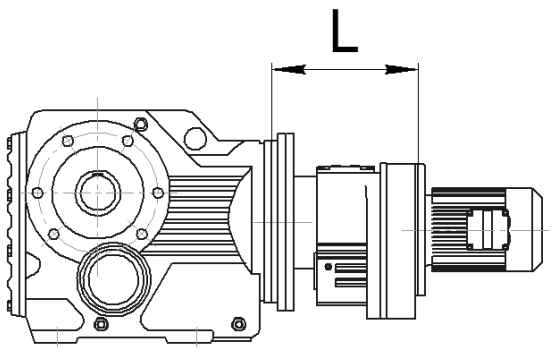
Габарит	d	D	b	n	m
97	180j6	260	18	26	M16

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ



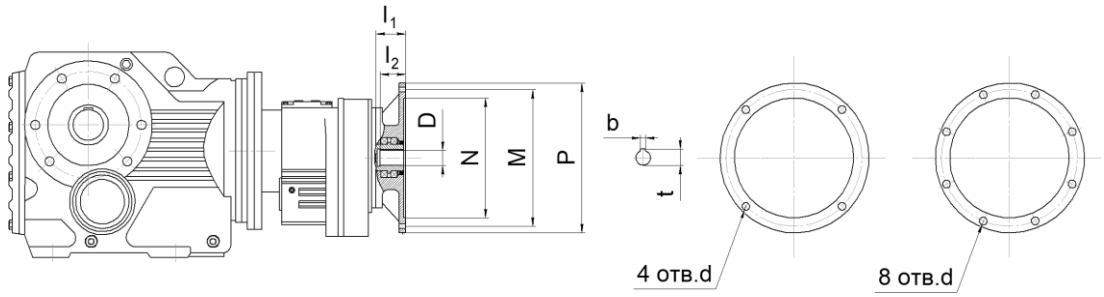
Габарит	a	b	H	h	R	S	l_1	l_2	d
97	70	40	350	17	41	M20 x 50	92	$100_{-0,3}$	25+0,08

СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР
(УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



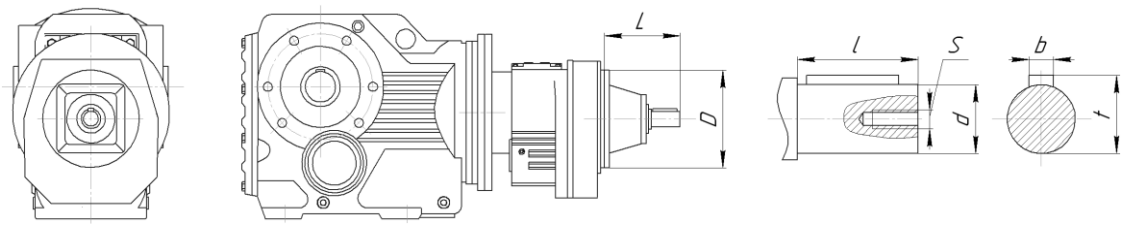
Габарит	L
97 R57	187

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ»
(БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 / 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l_1	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l_2	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
57	X	X	X	X	X*							

РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



*** не использовать для монтажного положения M4**

Габарит		L	D	l	d	S	b	t
57	AD2	123	160	40	19	M6	6	21,5